



Tecnologie Innovative
Via Casamassima, Km 11,750 Z.I. – 70010 Capurso (BA)
Tel. 080 403 77 60 – Fax 080 2220955
web: www.bauchem.it - e-mail: info@bauchem.it

GALVAN 99®

Zinco galvanizzante professionale



CONFEZIONI:

400 ml aerosol

cod.: AE028CF24BO400

EAN: 8051827551543

1 lt barattolo

cod.: PVS004CF06FU111

EAN: 8051827550164

5 lt barattolo

cod.: PVS004CF10FU05

EAN: 8051827551550

CARATTERISTICHE

GALVAN 99® è un rivestimento protettivo ad elevato contenuto di zinco micronizzato puro al 99% di altissima resistenza. Colore chiaro e brillante. **GALVAN 99®** possiede un'ottima resistenza all'ossidazione e agli agenti atmosferici, in particolar modo se applicato nelle zone marine. **GALVAN 99®** resiste alle alte temperature (oltre 500°C). Garantisce un'ottima copertura, pari ad oltre 20 micron per mano. Essicca rapidamente e non cola. Può essere sovra verniciato o lasciato come protezione finale. La speciale valvola di cui **GALVAN 99®** è dotato garantisce un'erogazione omogenea e coprente, evita il formarsi di colature e assicura il completo svuotamento della bombola.

APPLICAZIONI

Indicato per effettuare ritocchi o per ripristinare superfici e manufatti zincati con bagno galvanico (zincatura a caldo) o procedura elettrolitica (zincatura a freddo) e su qualsiasi materiale o manufatto ferroso che si voglia proteggere. Eccellente per la protezione delle saldature.

MODO D'USO

Applicare su superfici pulite e prive di ruggine. Agitare la bombola con cura fino a sentire la biglia in movimento, continuare ad agitare per almeno un minuto e mezzo, quindi erogare il prodotto in modo omogeneo ad una distanza tassativa di almeno 20-25 cm. Nella versione liquida è possibile applicarlo sia a pennello che a spruzzo con aerografo.

Nota: dopo l'applicazione assicurarsi di richiudere bene il barattolo al fine di preservare l'integrità del prodotto. Nei casi in cui si vuole procedere a un successivo trattamento di verniciatura, vista l'eterogeneità dei rivestimenti che possono essere impiegati, è importante, al fine dell'ottima riuscita del trattamento, verificare a priori la compatibilità del rivestimento che si vuole applicare (analizzare i dati tecnici e le indicazioni fornite dal produttore).

Specifiche tecniche e test di resistenza	
Colore	Argento brillante
Asciugatura a 20°C (fuori polvere)	3-5 min
Asciugatura a 20°C (in profondità)	8-12 h
Potere coprente	6-8 mq/l
Esente da Piombo-Nickel-Minio, ecc	
Prova di resistenza alla corrosione in nebbia salina secondo DIN 50021, ASTM B117, ISO 9227 spessore 15 micron	> 500 h
Prova di resistenza alla corrosione in ambiente industriale, camera di KESTERNICH (28 cicli di 24 h in SO ₂ = anidride solforosa) secondo DIN 50018, ISO 6988, ASTM G-87	superata
Prova in camera umidostatica secondo DIN 50017, UNI 8744	superata
Prova shock termico 8 ore a 120°C	superato
Prova resistenza alla temperatura (ASTM D1455 Appearance gloss)	> 500°C nessuna alterazione visiva
Conforme alle specifiche MIL-P-46105, MIL-P-21035 e MIL-P-26915, MIL-C-87115A	