



**Tecnologie Innovative**  
Via Casamassima, Km 11,750 Z.I. – 70010 Capurso (BA)  
Tel. **080 403 77 60** – Fax 080 2220955  
web: **www.bauchem.it** - e-mail: **info@bauchem.it**



# BlackOff

## Gel decapante per acciaio inox

### CARATTERISTICHE

**BlackOff** è un decapante in gel per acciai inossidabili, studiato per l'applicazione locale, che consente la rimozione, in tempi rapidi, di ossidi di saldatura ed altre contaminazioni superficiali, causate dalle precedenti lavorazioni meccaniche, che potrebbero causare fenomeni di corrosione localizzata. **BlackOff** è di colore rosso per garantire una maggiore visibilità evitandone sprechi nell'utilizzo.

### CONFEZIONI:



**1,2 kg secchio**  
cod: SP020CF6SEC1W  
EAN: 8051827558368

### APPLICAZIONI

Studiato per soddisfare le esigenze e le problematiche sentite nei settori di **lavorazione dell'acciaio inox**, dove si richiede un prodotto decapante per le saldature, che possa contemporaneamente dare risultati ottimali in minor tempo.

### MODO D'USO

Il **BlackOff** leggermente tissotropico è stato studiato per l'applicazione locale a pennello e **non cola anche se applicato su superfici verticali, non lascia aloni e ha un elevatissimo rendimento**; è bene agitarlo prima dell'uso soprattutto dopo lunghi periodi di immagazzinamento.

I trattamenti chimici in genere non sono efficaci se prima non vengono rimossi oli e grassi; Per ottenere un buon risultato è fondamentale pretrattare la superficie con uno sgrassante liquido (**Forza 10**) che consente la completa rimozione meccanica dei contaminanti (ossidi) chimicamente disciolti sulla superficie.

Consigliamo l'applicazione del **BlackOff** sulle saldature con un pennello in materiale plastico, mentre su ampie superfici riteniamo indispensabile l'applicazione a spruzzo.

Il consumo di **BlackOff** è compreso tra i 250 – 350 g /m<sup>2</sup> di superficie.

### TEMPI DI TRATTAMENTO:

saldature TIG da 10 a 20 min;

saldature a elettrodo da 20 a 60 min (20°C).

Si consiglia di effettuare dei test su dei campioni al fine di determinare il tempo esatto.

Effettuato il decapaggio, risciacquare abbondantemente con getto d'acqua o con spugna prima che il prodotto sia asciutto. Il risciacquo con apparecchiature ad alta pressione da risultati ottimali. Sulle saldature, a seconda della loro natura, può essere necessario o ripetere il ciclo oppure aiutarsi con spazzola d'acciaio inox, saggina o plastica.

Chiudere bene il secchio dopo l'uso.

### PRECAUZIONI DI UTILIZZO

Anche se le esalazioni sono ridotte al minimo, dovendo lavorare all'interno di corpi cavi, assicurare una buona aerazione e dotare l'operatore di maschera, occhiali e guanti di protezione.

**ACQUE DI SCARICO:** Le acque di lavaggio sono acide, pertanto non possono essere scaricate direttamente, ma necessitano di una neutralizzazione e di decantazione a norma di legge.